

Prüfprotokoll

Top Class

test certificate / protocole d'essai

IdentNr: 123610092
serial no / N°- de série

Datum: 10.11.2008
test date / date d'essai

Prüfung der Temperaturkompensation

test of temperature compensation / essai de compensation de la température

Prüfergebnisse:

test results / résultats d'essai

Eingangsgröße Temperatur in °C
input quantity temperature / grandeur d'entrée température

Ausgangsgröße in mV/V
output quantity / signal de sortie

Nullsignal
zero signal / zéro

20
70

0.0054
0.0065

Eingangsgröße Temperatur in °C
input quantity temperature / grandeur d'entrée température

Ausgangsgröße in mV/V
output quantity / signal de sortie

Kennwert
sensitivity / sensibilité

20
70

2.0001
2.0036

Aus den Prüfergebnissen berechnete messtechnische Kenngrößen:

Metrological characteristic quantities computed from the test results:
Grandeurs caractéristiques de mesure calculées à partir des résultats d'essai :

Temperaturkoeffizient des Nullsignals, bezogen auf den
Nennkennwert in %/10K
temperature coefficient of zero output / coefficient de température du signal zéro

0.0160

Temperaturkoeffizient der Ausgangsspanne, bezogen auf den
Kennwert in %/10K
temperature coefficient of span / coefficient de température de la sensibilité

0.0350

Alle aus den Messergebnissen ermittelten Kenngrößen entsprechen den Spezifikationen gemäß Datenblatt.

All characteristic quantities determined from the measurement results correspond to the specifications per datasheet.
Toutes les grandeurs caractéristiques déterminées à partir des résultats de mesure correspondent aux spécifications selon les caractéristiques techniques.

Der Temperaturkoeffizient der Ausgangsspanne wird bei Belastung mit Nenndruck bzw. mit max. 500 bar bestimmt.

The temperature coefficient of the output span is determined with load of nominal pressure or with max. 500 bar.
Le coefficient de la température de la marge de sortie est déterminé avec la charge de la pression nominale ou avec max. 500 bar.

Allgemeine Zusatzinformationen:

general information / informations complémentaires

Alle weiteren messtechnischen Eigenschaften des Aufnehmers sind durch Typspezifikationen und laufende Produktentwicklung des Qualitätsmanagements charakterisiert.